

1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

Przedmiotem dokumentacji jest kapelusz męski do płaszcza do munduru wyjściowego.

1.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE

Kapelusz – produkowany jest na wyposażenie leśników.

Kapelusz . wykonany jest z 100% włosa króliczego. Powierzchnia - filcu gładka. Kolor filcu 7530. Kapelusz zdobiony jest plecionką filcową w kolorze 5891. Wewnątrz wszyty potnik z dwoiny bydlęcej potnikowej w kolorze brązowym. Połączenie końców potnika zdobione jest kokardką z jedwabnej tasiemki.

Wewnątrz kapelusza podszewka jedwabna w kolorze białym.

1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84-502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Zasady oznaczania wielkości

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

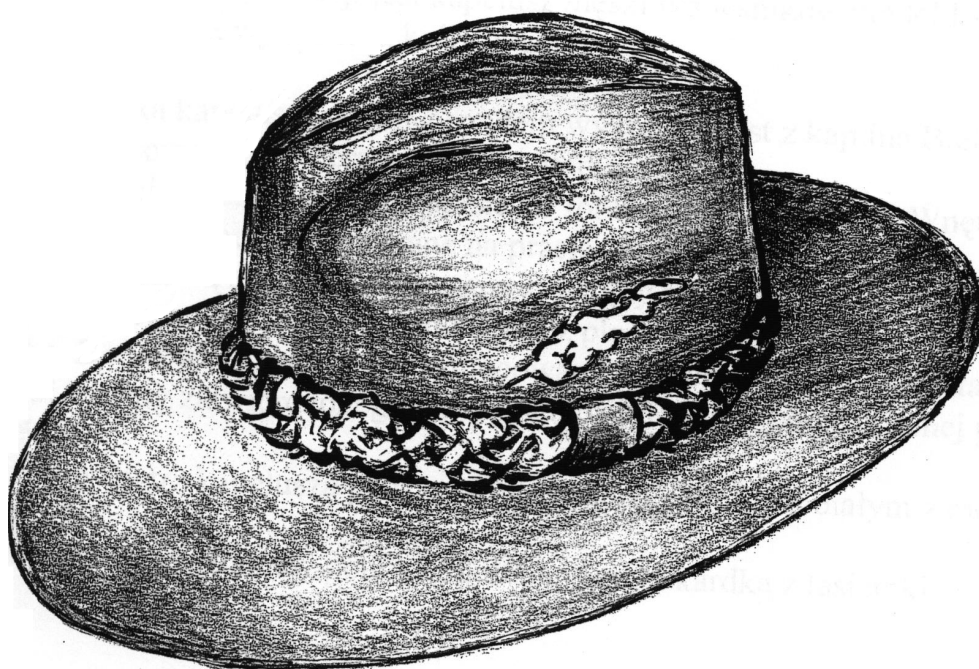
BN-75/7640-02. Nakrycia głowy z filcu. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

2. RYSUNEK MODELOWY



3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1 WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

- Kaplin filcowy (główka i rondo) wykonany z włosa króliczego (wg BN 83/7713-12. Skóry królików hodowlanych),
- Podszewka jedwabna koloru białego (wg PN 86/P-06718. Tkaniny jedwabne. Stopnie jakości),
- Dwoina bydlęca potnikowa wg BN79/7726-02 Skóry potnikowe
- zdobienie plecione z filcu
- nici dobrane do rodzaju i koloru tkaniny

3.2 WSKAŹNIKI TECHNICZNE

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jedn. miary	Wielkość ustalona	Odchylenia	Metody badań
1.	Kurczliwość obwodu	%	2,0	nie więcej	BN 76/7640-03 metody badań wytrobów włókienniczych
2.	Grubość filcu a) rondo b) wierzchołek c) bok główki	mm mm mm	2,0 1,6 1,6	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 0,3$	BN 76/7640-03
3.	Odporność na: a) światło b) wodę		4 4		PN 89/P-4943 PN 90/P-4910

3.3 RODZAJE SZWÓW I ŚCIEGÓW

- Szwy zgodne z PN-8318-84501 szew 6.02.01 ścieg 301
- Ściegi maszynowe zgodne z PN-8318-84502 ścieg 301 gęstość 3/1 cm
- Przyszywanie wypustki w potniku szwem typu zyg-zak, gęstość ściegu 3/1 cm
- Przyszywanie potnika szwem 1.02.01, ścieg 301, gęstość ściegu 2/1 cm

4 ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Rodzaj tkaniny	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
Stożek filcowy	1	Główka Rondo	1	1
Podszewka jedwabna	2	Środek główki	1	2
Inne	3	Dwoina bydlęca potnikowa	1	2
	4	Zdobienie plecione	1	
Razem				5

5. RYSUNEK TECHNICZNY - WYMIAROWY

